



**Załącznik Nr 1 do SWZ „Specyfikacja techniczna”
stanowi odrębny plik do SWZ**

SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zakup akceleratora liniowego elektronów przez Instytut Chemii i Techniki Jądrowej (IChTJ) w ramach przedsięwzięcia „RAPID – Centrum Badań i Technologii Radiacyjnych. Zwiększenie potencjału badawczego IChTJ poprzez zakup akceleratora liniowego”. Przedsięwzięcie jest objęte wsparciem ze środków Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności na podstawie Umowy Nr KPOD.01.18-IW.03-0012/23 z dnia 28 czerwca 2024 r.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

I. Opis przedmiotu zamówienia

Liniowy akcelerator elektronów, generujący wiązkę elektronów o energii do 10 MeV i mocy nominalnej wiązki 20 kW – jest źródłem promieniowania jonizującego w postaci wiązki elektronów, wykorzystywanym między innymi do sterylizacji wyrobów medycznych oraz modyfikacji materiałów polimerowych.

II. Dane i wymagania naukowe, techniczne, architektoniczne:

L.p.	Treść	Parametry	
		wymagane	Oferowane
<i>I</i>	<i>Opis urządzenia</i>		
1.	Liniowy akcelerator elektronów		Zamawiający wymaga aby Wykonawca w swoim opisie dotyczącym poszczególnych punktów Wymagań Zamawiającego podał rzeczywiste dane oferowanego przedmiotu zamówienia wskazując źródła w dokumentacji dołączonej do oferty bez kopiowania informacji z rubryki obok

L.p.	Treść	Parametry	
		wymagane	Oferowane
			Zamawiający wymaga aby Wykonawca w swoim opisie dotyczącym poszczególnych punktów Wymagań Zamawiającego podał rzeczywiste dane oferowanego przedmiotu zamówienia wskazując źródła w dokumentacji dołączonej do oferty bez kopiowania informacji z rubryki obok
1.1	Źródło energii mikrofalowej	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gwarantowany czas pracy min. 5000 godz. ▪ Czas eksploatacji min. 10000 godz. 	
1.2	Energia elektronów	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 10 MeV typowo, z możliwością zmiany energii elektronów w wymaganym minimum zakresie: 7-10 MeV ▪ 7 MeV dla konwersji e-/X 	
1.3	Moc wiązki	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Nominalna moc wiązki – 20 kW, z możliwością obniżenia w zakresie do min. 1 kW 	
1.4	System utrzymania próżni	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Zawiera pompy: klasyczne próżniowe jonowe oraz zestaw z pompą turbomolekularną do próżni wstępnej 	
2.	Charakterystyka pracy akceleratora liniowego - jednorodność napromieniowania		
2.1	Szerokość przemieszczenia wiązki	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Min. 600 mm, z możliwością zmiany szerokości przemieszczenia minimum w zakresie: 500-700 mm 	
2.2	Częstotliwość przemieszczenia wiązki	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Min. 5 Hz 	
2.3	Nierównomierność przemieszczenia	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Max 5% 	
2.4	Niestabilność prądu wiązki	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Max. 2% 	
2.5	Niestabilność energii wiązki (dla energii nominalnej)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Max 2% 	
2.6	Automatyczny transporter produktu	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Możliwość regulacji prędkości do nastawy wartości dawki zadanej i aktualnej mocy akceleratora 	

L.p.	Treść	Parametry	
		wymagane	Oferowane
			Zamawiający wymaga aby Wykonawca w swoim opisie dotyczącym poszczególnych punktów Wymagań Zamawiającego podał rzeczywiste dane oferowanego przedmiotu zamówienia wskazując źródła w dokumentacji dołączonej do oferty bez kopiowania informacji z rubryki obok
		<ul style="list-style-type: none"> ▪ Kompatybilność z istniejącym układem transportowym Zamawiającego lub zaproponowanie wymiany na transporter dostarczony przez Wykonawcę 	
3.	Oprogramowanie		
3.1	Oprogramowanie sterujące pracą akceleratora i systemu transportowego	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Możliwość bieżącej archiwizacji w zadanym interwale czasowym ▪ Możliwość przygotowania raportu napromienienia według projektu użytkownika, ▪ Możliwość automatycznego przesyłania danych do innych pakietów oprogramowania np. pakietu MS Office, ▪ Zawiera tryb diagnostyczno-serwisowy dla okresowego przeglądu akceleratora 	
4.	Zasilanie		
4.1	Zasilanie	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 3~230 VAC 50Hz 	
4.2	Wyposażenie	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Zasilacz awaryjny UPS pozwalający na podtrzymanie pracy układu sterowania. 	
5.	System monitoringu		
5.1	System monitoringu CCTV	<ul style="list-style-type: none"> ▪ System kamer (min. 5) zlokalizowanych w kluczowych punktach transportu produktu ▪ System zobrazowania i zapisu 	
II	Wyposażenie opcjonalne		
1	Konwerter e-/X	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Z systemem automatycznego wprowadzania konwertera pod wiązkę elektronów ▪ System chłodzenia konwertera w trakcie użytkowania 	

L.p.	Treść	Parametry	
		wymagane	Oferowane
			Zamawiający wymaga aby Wykonawca w swoim opisie dotyczącym poszczególnych punktów Wymagań Zamawiającego podał rzeczywiste dane oferowanego przedmiotu zamówienia wskazując źródła w dokumentacji dołączonej do oferty bez kopiowania informacji z rubryki obok
		Zaoferowanie Konwertera e-/X podlegać będzie ocenie	
2	System korekcji wiązki	<ul style="list-style-type: none"> ▪ System korekcji kąta wiązki do wiązki prostopadłej Zaoferowanie systemu korekcji wiązki podlegać będzie ocenie	
3	Części zapasowe	<ul style="list-style-type: none"> ▪ <i>Dodatkowe źródło energii mikrofalowej (min. 1 szt.)</i> ▪ <i>Zasilacz pompy jonowej (min. 1 sztuka)</i> ▪ <i>Działo elektronowe (min. 1 sztuka)</i> ▪ <i>Folia tytanowa (min. 3 sztuki)</i> ▪ Dodatkowe inne, oferowane indywidualnie przez Wykonawcę, których wykaz zostanie załączony do oferty Zaoferowanie części zapasowych podlegać będzie ocenie	

1. Wymagania instalacyjne, montażowe i podłączeniowe

Zamówienie musi być zrealizowane z pełną instalacją układu, jego uruchomieniem, przetestowaniem (potwierdzeniem zgodności parametrów dostarczonej aparatury z parametrami przedstawionymi w ofercie, w szczególności przeprowadzeniem oceny sprawności działania poprzez wykonanie testowych pomiarów). Aparatura musi być kompletna i gotowa do pracy zgodnie z przeznaczeniem, bez konieczności zakupu przez Zamawiającego dodatkowych elementów.

2. Wymagania dodatkowe

- 1) Wymaga się, aby cały sprzęt był fabrycznie nowy, wyprodukowany nie wcześniej niż w **2024** roku, sprawdzony u producenta i dostarczony do Zamawiającego w oryginalnych opakowaniach producenta wraz z dokumentacją potwierdzającą zgodność jego parametrów z deklarowanymi przez producenta.

- 2) Koszt dostawy i instalacji pokrywa Wykonawca;
- 3) Wymagany termin realizacji zamówienia: **31.08.2025 r.**;
- 4) Urządzenia elektryczne wchodzące w skład oferowanego zestawu **akceleratora liniowego elektronów** muszą spełniać wymagania europejskiego znaku zgodności CE
- 5) Wymaga się aby na etapie przetargu Wykonawca przeprowadził wizję lokalną u Zamawiającego, w celu określenia możliwości zainstalowania akceleratora przy wykorzystaniu istniejącej w IChTJ infrastruktury. Rzuty nr 1 i nr 2 pomieszczenia w budynku nr 4, gdzie ma być zainstalowany akcelerator, stanowią załączniki nr 1 i nr 2 do „Specyfikacji Technicznej Przedmiotu zamówienia”. Przeprowadzona wizja lokalna musi zakończyć się sporządzeniem przez obie strony protokołu z przeprowadzenia wizji lokalnej. Na podstawie przeprowadzonej wizji lokalnej Wykonawca w ofercie przedstawi propozycję szczegółowego zakresu prac adaptacyjnych niezbędnych do zainstalowania zaoferowanego urządzenia.

3. Wymagania gwarancyjne

- 1) Wymaga się, aby Wykonawca udzielił **co najmniej 24** miesięcznej gwarancji jakości na prawidłowe funkcjonowanie przedmiotu zamówienia, tj. **akceleratora liniowego elektronów** i zastosowane w zaoferowanym przedmiocie zamówienia materiały produkty lub wyroby i wykonane prace. **Udzielenie gwarancji w dłuższym okresie czasu będzie podlegać ocenie;**
- 2) Wykonawca udzielając **co najmniej 24** miesięcznej gwarancji jakości, udziela jednocześnie **co najmniej 24** miesięcznej rękojmi za **wady (fizyczne lub prawne zakupionego przedmiotu zamówienia)**.

4. Wymagania serwisowe

- 1) Wykonawca zapewni na terenie Polski, na podstawie odrębnej umowy, serwis gwarancyjny oraz serwis pogwarancyjny i zakup części zamiennych przez Zamawiającego przez okres **co najmniej 10 lat** od daty zakończenia udzielonego okresu gwarancji jakości. **(Zapewnienie serwisu pogwarancyjnego i zakupu części zamiennych na dłuższy okres czasu będzie podlegać ocenie);**
- 2) Naprawa/usunięcie usterek w określonym terminie:
 - a) czas reakcji na zgłoszoną usterkę – do 2 dni roboczych (do 48 godzin w dni robocze) od daty wysłania powiadomienia drogą elektroniczną na adres kontaktowy wskazany w ofercie przez Wykonawcę,
 - b) czas naprawy w terminie do 14 dni roboczych od daty potwierdzenia przyjęcia zgłoszenia,
 - c) w przypadku konieczności naprawy wadliwych części u ich producenta lub w przypadku konieczności zamówienia części u kooperatorów za granicą, termin naprawy, o którym mowa w lit. b) nie może przekraczać 90 dni kalendarzowych od daty wzajemnego pisemnego uzgodnienia/ protokołu konieczności zamówienia części.

5. Wymagania naprawcze

W ramach udzielonej gwarancji Wykonawca pokryje koszty napraw urządzenia i jego wyposażenia, a także pokryje koszty wymiany uszkodzonych elementów lub całego urządzenia, jeżeli zajdzie taka konieczność, koszty transportu, ubezpieczenia, koszty robocizny oraz ewentualne koszty przesyłki i naprawy w fabryce producenta. Obowiązują terminy czasowe, o których mowa w ust. 4 pkt 2.

6. Wymagania szkoleniowe

Przeszkolenie personelu Zamawiającego zorganizowane w ciągu dwóch tygodni od daty uruchomienia urządzenia, przeprowadzone w języku angielskim, dla co najmniej 3 pracowników w siedzibie Zamawiającego. Terminem końcowym zakończenia przeszkolenia jest termin, o którym mowa w ust. 2 pkt 3.

7. Wymagania transportowe

Urządzenie musi być zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi, wstrząsami i wilgocią, zapakowane w odpowiednie opakowania. Przewóz do siedziby Zamawiającego musi być ubezpieczony od wszelkich poniesionych szkód powstałych w czasie transportu.

8. Pozostałe wymagania

- 1) Wykonawca dostarczy: kompletną dokumentację techniczną z instrukcją obsługi aparatury w języku polskim lub angielskim;
- 2) Wymaga się aby dokumentacja powykonawcza dostarczona przez Wykonawcę zawierała minimum:
 - a) opis urządzenia do napromieniowania i jego charakterystykę,
 - b) walidację oprogramowania komputerowego stosowanego do kontroli i/lub monitorowania procesu,
 - c) opis charakterystyki wiązki, zakresu energii elektronów, prądu wiązki i profilu szerokości wiązki i ich potwierdzenia wykonanymi pomiarami,
 - d) opis konstrukcji i działania związanego z urządzeniem systemu transportera i zakresu prędkości transportera,
 - e) opis sposobu działania i konserwacji urządzenia do napromieniowania i związanego z nim systemu transportera;
 - f) opis lokalizacji i typu środków wskazujących, że wiązka i transporter są włączone;
 - g) opis środków doraźnego wstrzymania procesu napromieniowania, jeśli pojawi się jakaś awaria transportera lub wystąpi nieprawidłowość wiązki, wyniki testu zatrzymania
- 3) Wykonawca zobowiązany jest spełnić nw. przepisy ustawy Prawo atomowe:
 - a) zgodnie z przepisami zawartymi w **Rozdziale 2 (Zezwolenia w zakresie bezpieczeństwa jądrowego i ochrony radiologicznej)** w art. 4 ust. 1 pkt. 10 ustawy z dn. 29 listopada 2000 r. Prawo atomowe (Dz. U. z 2023 r., poz. 1173 – tekst jednolity) – cyt.:

*„Art. 4. 1. Wykonywanie działalności związanej z narażeniem polegającej na:
10) uruchamianiu lub stosowaniu urządzeń wytwarzających promieniowanie jonizujące (...),
– wymaga zezwolenia, zgłoszenia albo powiadomienia w zakresie bezpieczeństwa jądrowego i ochrony radiologicznej, z zastrzeżeniem art. 6 pkt 1 i art. 36d ust. 2a.⁷⁾”*,

b) zgodnie z przepisami art. 5 ust. 3 ustawy Prawo atomowe – cyt.:

„3. Prezes Państwowej Agencji Atomistyki, zwany dalej „Prezesem Agencji”, wydaje zezwolenia, przyjmuje zgłoszenia oraz przyjmuje powiadomienia w zakresie wykonywania działalności związanej z narażeniem, o której mowa w art. 4 ust. 1.”;

- 4) W związku z wymaganiami Zamawiającego zawartymi w pkt. 8.3), Wykonawca po podpisaniu umowy, zobowiązany będzie do złożenia wniosku do Prezesa Agencji o wydanie stosownego zezwolenia, o którym mowa w pkt. 8.3.a). w celu okazania Zamawiającemu. **Zamawiający wymagać będzie od Wykonawców załączenia do oferty stosownego oświadczenia wg wzoru zawartego w Załączniku nr 9 do SWZ;**
- 5) Zamawiający informuje, że w zakresie spełnienia wymagań objętych instytucyjnymi procedurami: antykorupcyjną i konfliktu interesów, Zamawiający wymaga od Wykonawców **załączenia do oferty stosownego oświadczenia** obejmującego czas trwania postępowania **jak i czas po podpisaniu umowy do zakończenia okresu udzielonej gwarancji i rękojmi**, wg wzoru zawartego w Załączniku nr 10 do SWZ. Przedmiotowe procedury Zamawiający udostępni Wykonawcom na stronie internetowej prowadzonego postępowania. Link prowadzący bezpośrednio do widoku postępowania na Platformie e-Zamówienia jest podany w XI Rozdziale SWZ w pkt. 11.3.

9. Wskazanie kodów CPV

31643000-5 – akcelerator cząstek

31643100-6 – akcelerator liniowy

10. Załączniki:

- 1) Załącznik nr 1 – Rzut nr 1 pomieszczenia w budynku nr 4;
- 2) Załącznik nr 2 – Rzut nr 2 pomieszczenia w budynku nr 4.